



# Prisliste: Tjenester

- Oppdatert 08. Januar 2024

Maskinkapping .....	2
Kantsliping .....	3
Oksygen og plasmaskjæring .....	3
Alle figurer .....	3
Beregning av skrotprosent .....	3
Vannskjæring .....	3
Slyngrensing og priming (S&P) .....	4
S&P: Flattstål, bulb, KF-profiler og Firkant/Rundtstål .....	4
S&P: Bjelker og formstål .....	5
S&P: Plater .....	6
S&P: Hulprofiler, runde rør og småkanaler .....	7

## Maskinkapping

<b>Kappepris i kr per kapp</b>		
<b>Vekt på innsatsmateriale fra kg/m</b>	Firkantstål, flattstål og aksel/rundtstål (massivt)	HUP, T-stål, vinkel, L-profil, bjelker og rør
<b>0-3 kg/m</b>	26	93
<b>3-6 kg/m</b>	42	94
<b>6-15 kg/m</b>	59	95
<b>15 -30 kg/m</b>	84	126
<b>30-60 kg/m</b>	126	179
<b>60-90 kg/m</b>	168	231
<b>90-150 kg/m</b>	242	336
<b>150-225 kg/m</b>	358	463
<b>225-280 kg/m</b>	452	579
<b>280-395 kg/m</b>	589	684
<b>395-495 kg/m</b>	726	789
<b>495-685 kg/m</b>	926	894
<b>&gt;685 kg/m</b>	1265	995

<b>Tillegg i pris i kr/kapp</b>	
Riggkostnad	250 kr per posisjon.
Spilltillegg	10% eller medgått material.
Skråkapping	Prisen X 2
Rustfritt og Syrefast	Prisen X 1,3
Kobber og Aluminium	Prisen X 1,3

<b>Rabattstruktur</b>	
Antall kapp	Prosentvis rabatt
1 til 9 =	0 %
10 til 24 =	20 %
25 til 49 =	30 %
50 til 75 =	40 %
<b>75 og oppover prises manuelt</b>	

## Kantsliping

kr/m	120
------	-----

Uavhengig av hva slags innsatsmaterial

## Oksygen og plasmaskjæring

### Alle figurer

Minstepris per dimensjon/kvalitet	1.950 kr	Over minstepris gjelder skjærekalkylen*
Minstepris deling plater**	1.500 kr	
Aluminium	30 %	Tillegg på skjærepreis
Rustfritt, syrefast	30 %	Tillegg på skjærepreis
Riggkostnader per dimensjon	700 kr	Tillegg dersom over minstepris
Merking (argon/nitrogen)	1,50 kr/kg	Vekt fra detaljens vekt

\* Kontakt oss for å få presis kalkulasjon

\*\*Gjelder platedeling på bredde – Striping går som figurskjæring

### Beregning av skrotprosent

For beregning av materialuttak for sirkel, rondell eller andre egendefinerte figurer beregner vi en omskrevet firkant som rommer figuren(e); beregnes det på minimum **30 % tillegg på vekt** på detaljen for å beregne ta hensyn til skrot

## Vannskjæring

Vannskjæring skjer på forespørsel

Ta hensyn til de ulike skjærekvalitetene som påvirker prisen:

- **Q2** – Groveste og raskeste skjæring
- **Q4** – Veldig nærme beste kvalitet Q5, men litt raskere
- **Q5** – Fineste og beste skjæring, kvalifiserer som maskineringskvalitet (RA 3,2)

## Slyngrensing og priming (S&P)

S&P priser er oppgitt i kr/kg

For kjøp av slyngrensing gjelder følgende satser:

Andre alternativer		
Kun slyngrensing	-	15 %

## S&P: Flattstål, bulb, KF-profiler og Firkant/rundtstål

S&P priser er oppgitt i kr/kg

Priming				
Dim fra mm	Flattstål	KF profiler, L-profil og T-stål	Firkant/Rundtstål	Bulb
5	9,67	9,73		
6	7,68	8,21		3,91
7	-	6,87		3,91
8	6,18	6,31		2,35
9	-	5,58		2,31
10	4,73	4,59		2,23
11	-	2,62		2,23
12	4,34	2,32	14,97	2,23
13	-	2,32		
15	3,47	1,80	-	
16	-	1,80	8,46	
18	-	1,80	-	
20	3,13		5,98	
22	-		4,94	
25	2,51		4,24	
30	2,08		2,95	
32	-		2,95	
35	-		2,43	
38	-		1,86	
40	2,08		1,86	
45			1,37	
> 50	2,08		1,37	

## S&P: Bjelker og formstål

S&P priser er oppgitt i kr/kg

<b>Priming</b>				
<b>Dim. fra mm</b>	UPE, UNP	IPE	HEA	HEB
<b>80</b>	4,51	4,51	-	-
<b>100</b>	3,73	3,73	2,58	2,58
<b>120</b>	3,35	3,35	2,36	2,36
<b>140</b>	3,21	3,21	2,14	2,00
<b>160</b>	2,96	2,96	2,02	2,02
<b>180</b>	2,83	2,83	1,80	1,80
<b>200</b>	2,71	2,71	1,68	1,68
<b>220</b>	2,57	2,57	1,63	1,63
<b>240</b>	2,32	2,32	1,57	1,57
<b>260</b>	2,32	-	1,46	1,46
<b>270</b>	2,25	2,25	-	-
<b>280</b>	2,25	-	1,40	1,40
<b>300</b>	2,02	2,13	1,35	1,35
<b>320</b>	2,14		1,27	1,27
<b>330</b>	1,93	1,93	-	-
<b>340</b>			1,24	1,24
<b>350</b>	1,93		-	-
<b>360</b>	1,93	1,93	1,22	1,22
<b>400</b>	1,80	1,80	1,22	1,22
<b>450</b>		1,55	1,22	1,22
<b>500</b>		1,55	1,22	1,22
<b>550</b>		1,55	1,22	1,22
<b>600</b>		1,55	1,22	1,22
<b>650</b>			1,22	1,22
<b>700</b>			1,22	1,22
<b>800</b>			1,22	1,22
<b>900</b>			1,22	1,22
<b>1000</b>			1,22	1,22

### Andre alternativer

Kun slyngrensing - 15 %

## S&P: Plater

S&P priser er oppgitt i kr/kg

<b>Priming</b>		
<b>Platetykkelse mm</b>	<b>Bredde til og med 1500 mm</b>	<b>Bredde over 1500 mm</b>
<b>5</b>	6,92	3,74
<b>6</b>	5,76	3,12
<b>7</b>	-	2,67
<b>8</b>	4,33	2,34
<b>9</b>	-	2,07
<b>10</b>	3,46	1,87
<b>11</b>	-	1,71
<b>12</b>	2,88	1,56
<b>13</b>	-	1,44
<b>14</b>	-	1,34
<b>15</b>	2,32	1,25
<b>16</b>	-	1,17
<b>18</b>	-	1,04
<b>20</b>	1,73	0,94
<b>25</b>	1,38	0,76
<b>30</b>	1,16	0,63
<b>35</b>	1,16	0,63
<b>40</b>	1,16	0,63
<b>45</b>	1,16	0,63
<b>50</b>	1,16	0,63
<b>&gt;50</b>	1,16	0,63

### **Andre alternativer**

Kun slyngrensing	- 15 %
------------------	--------

## S&P: Hulprofiler, runde rør og småkanaler

S&P priser er oppgitt i kr/kg

<b>Priming</b>	
<b>Gods tykkelse</b>	HUP
<b>3</b>	5,08
<b>4</b>	3,14
<b>5</b>	2,44
<b>6</b>	2,14
<b>8</b>	2,07
<b>10</b>	1,82
<b>12</b>	1,46
<b>&gt;12</b>	1,35

<b>Sinkpriming</b>	
<b>Gods tykkelse</b>	VF Vinkler
<b>5</b>	4,35
<b>6</b>	2,69
<b>7</b>	2,49
<b>8</b>	2,58
<b>9</b>	2,44
<b>10</b>	2,41
<b>11</b>	2,24
<b>12</b>	2,14
<b>≥14</b>	1,80

<b>Priming</b>	
Småkanaler (U opp til 65)	
<b>U-40</b>	7,28
<b>U-50</b>	7,28
<b>U-60</b>	7,2
<b>U-65</b>	7,28

<b>Priming</b>	
<b>Gods tykkelse</b>	Runde rør
<b>3</b>	5,08
<b>4</b>	3,66
<b>5</b>	3,00
<b>6</b>	2,58
<b>8</b>	2,44
<b>10</b>	1,82
<b>&gt;10</b>	1,55

<b>Andre alternativer</b>	
Kun slyngrensing	- 15 %